

Technický list

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Víceúčelový lepicí tmel

06-12-2023 / V 1

Popis

Jednokomponentní hybridní materiál s přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékavost. Maximální povolená přetvořitelnost tmelu je $\pm 25\%$



Přednosti produktu

- Lepicí tmel odolný vůči mechanickému namáhání
- odolný vůči mechanickému namáhání a oděru
- vytváří elastický lepený spoj
- UV a povětrnosti odolný - nežloutne
- bez zápachu při zpracování
- zdravotně nezávadný a ekologický

Účel použití

Ideální produkt pro lepení desek, lišt, hranolů apod. z celé řady materiálů, viz tabulka na další straně. Produkt je také vhodný pro vytvoření trvanlivého utěsnění styčných a dilatačních spár ve stavebnictví i průmyslu, kde je vyžadována vyšší tvrdost materiálu, než jakou mají běžné tmely, a odolnost vůči mechanickému namáhání a oděru.

Balení

kartuše 310 ml - Karton = 12 ks

salám 600 ml - Karton = 20 ks

Tabulka přilnavosti

Povrch	Návrh primeru
ABS	+, AT150
Beton	+
Cihla	+, AT140
Eloxovaný hliník	+
Glazované keramické obklady	+
Eloxovaný hliník	+
Hliník	+
Mosaz	+
Měď	+
Nerezová ocel	+
Polypropylén	-
Polystyren	+, AT150
Polyamid	+

Technický list

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Tabulka přilnavosti

PMMA (plexisklo)	+, AT150
Práškově lakovaný hliník	nutno vždy testovat
PVC (tvrdé)	+, AT150
Sklo	+
Železo	+

* Podklady se mohou lišit svými povrchovými vlastnostmi, proto se před použitím doporučují zkoušky adheze. Výše uvedená doporučení se vztahují na normální povětrnostní zatížení. Vzhledem k četným možným variantám substrátů je lze použít pouze jako první orientaci:

+ Není nutná impregnace. +, ... Testy ukázaly, že někdy je potřeba impregnace. Doporučujeme provést vlastní předběžné testy přilnavosti.

- Nedoporučuje se aplikace na tento podklad. Platí i pro polyetylen, butylkaučuk, neopren, EPDM, bitumenové nebo dehtové povrchy a přírodní kámen.

Technická specifikace

Prodloužení při přetržení	DIN 53 504 S2	cca 180%
Tvrdost Shore A	DIN 53 505	cca 50
Aplikační teplota		+5 °C až +40 °C
Pevnost v tahu	DIN 53 504 S2	2 N/mm ²
Rychlost vytvrzování		cca 2,5 mm / 1. den
Modul při 100 % prodloužení	DIN 53 504 S2	1,7 N/mm ²
Smrštění	DIN 52 451	3%
Formování povrchové slupky		cca 20 minut
Dlouhodobá teplotní odolnost		-40 °C až +90 °C
Objemová hustota	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³

Dodatečné informace

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm.

Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení materiálu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a SP050 ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. SP050 není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

Příprava

Příprava podkladní plochy:

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404.
- V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek AC201 vodou (nutno vyzkoušet)

Příprava spár:

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem. Vložením PE provazce,

Technický list

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).

- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s SP050 např. PE provazec nebo pásku.
- Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran.
- Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu.
- Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7mm tmelu na každé podkladní ploše.

Aplikace

Vyplnění spár:

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou.
- Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte.
- Vyhlazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování AA300 (1 polévková lžíce AA300 cca 2 litry vody).
- Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj.
- Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka. Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku z AA300 pečlivě otřete.

Lepení:

- Aplikujte tmel v housenkách nebo pásech pomocí speciálního ozubeného hladítka, aby se vlhkost mohla dostat do styku s materiálem.
- Podkladní plochy by měly být k sobě ihned přitlačeny. Za všech okolností je třeba se vyhnout bodovému nebo celoplošnému nanášení lepidla.
- Dokud lepidlo zcela nevytverdne, musí být lepený předmět zajištěn proti spadnutí nebo sklouznutí vhodnými prostředky např. lepicí páskou, špalíky apod.
- Tyto prostředky by však neměly bránit potřebné cirkulaci vzduchu mezi pruhy SP050.
- Zajišťovací prostředky lze odstranit až poté, co lepidlo zcela vytverdne.

Čištění nářadí

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AA404 nebo čisticími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

Technický list

SP050

MULTI ADHESIVE PRO

Certifikace



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Czechia
+420 296 565 333
prodej@tremcocpg.com